



# **SCHEDA TECNICA DESSALATOR D660 TERRESTRE in 120, 230 o 400V**

**Applicazione : Utilizzo intensivo, terrestre**

Facciata orizzontale : L 100 cm x H 52.5 cm x P 65 cm

Blocco motore alta pressione 5,5 KW : L 100cm x H 54cm x P 65 cm

## **Elementi del dissalatore :**

- Pompa a pressione bassa : 1,1 KW - 2 amperi (6 amperi all'avviamento per fase)
- Doppio serbatoio di pre-filtrazione inossidabile, filtri multi-cartucce in 10 pollici 25 e 5 micrometri
- Blocco motore pompa alta pressione : 5,5 KW
- Captatore di pressione
- 1 blocco membrane 40.40 – Dimensioni : L 130 cm x 50 cm comprendendo tre tubi, tre membrane, 2 flangie , 1 testa bocata con ½ lun, 2 teste di membrana bocate, 1 testa di membrana spillata con ½ luna e due teste di membrana spillate, 8 tiranti, 2 interconnettori, viteria
- Facciata
- Credenza elettrica (fissata sulla facciata) con la carta elettronica
- Manometri (alta e bassa pressione) fissati sulla facciata
- Flussimetro medico graduato (fissato sulla facciata)
- Contatore d'ora
- Sonda d'analisi
- Elettrovalvola
- 3 segnali luminosi

## **Accessori forniti :**

- Condotti alta pressione Ø 12mm – 8 m
- 2 ghiera alta pressione montati e 2 a montare (con adattamento)
- Condotta capillare Ø 4mm - 6m
- Condotta di produzione blu Ø 8/10mm : 8m
- Filtri di sostituzione 25 e 5 micrometri (5 di ogni)
- 2 galleggianti

## **Consumo :**

400V trifase : 9 A di continuo (9 x 3 A all'avviamento per fase). Uno disgiuntore D 25 A é forniti.

Pre-pompa : 3x2A

**Cablaggio** : 4x6mm<sup>2</sup>

**Peso** : 180 kg, 200 kg imballato

**RIMANE A FORNIR PER LE VOSTRE CURE** : secondo l'impianto una pompa immersa e serbatoi di stoccaggio e di decantazione, tubature diverse.