



## **SCHEDA TECNICA DESSALATOR – D440 terrestre in 120, 230 o 400V**

### **Applicazione : Utilizzo intensivo, terrestre**

Facciata orizzontale : L 100 cm x H 52.5 cm x P 65 cm

Blocco motore alta pressione 5,5 KW : L 100cm x H 54cm x P 65 cm

#### **Elementi del dissalatore :**

- Pre-filtro a canestro in bronzo
- Pompa a pressione bassa : 1,1 KW (ad installare sotto il livello del galleggiamento) 2 amperi (6 amperi all'avvimento per fase)
- Doppio serbatoio di pre-filtrazione inossidabile, filtri multi-cartucce in 10 pollici 25 e 5 micrometri
- Blocco motore pompa Alta pressione : 5,5 KW
- Captatore di pressione
- 1 blocco membrane 40.40 – Dimensioni : L 130 cm x 50 cm comprendendo due tubi, due membrane, 2 flangie , 2 teste di membrana bocate, 2 teste di membrana spillate con ½ luna, 6 tiranti, 1 interconnettore, viteria
- Facciata
- Credenza elettrica con una carta elettronica fissata sulla facciata
- Manometri (alta e bassa pressione) fissati sulla facciata
- Flussimetro medico graduato (fissato sulla facciata)
- Contatore d'ora
- Sonda d'analisi
- Elettrovalvola
- 3 segnali luminosi

#### **Accessori forniti :**

- Condotti alta pressione Ø 12mm – 8 m
- 2 ghiera alta pressione montati e 2 a montare (con adattamento)
- Condotta capillare Ø 4mm - 6m
- Condotta di produzione blu Ø 8/10mm : 8m
- Filtri di sostituzione 25 e 5 micrometri (5 di ogni)
- 2 galleggianti

#### **Consumo :**

400V trifase : 9 A di continuo (9 x 3 A all'avviamento per fase). Uno disgiuntore D 25 A é fornito.

Pre-pompa : 3x2A

**Cablaggio** : 4x6mm<sup>2</sup>

**Peso** : 150 kg, 170 kg imballato

**RIMANE A FORNIR CON LE VOSTRE CURE** : secondo l'impianto, una pompa immersa e serbatoi di stoccaggio e di decantazione, tubature diverse.