



# SCHEDA TECNICA DESSALATOR D280 terrestre in 400V

## Applicazione : Utilizzo intensivo, terrestre

Facciata orizzontale in una struttura alluminio : L 50 cm x H 34 cm x I 30 cm  
Supporto Blocco motore alta pressione 3 KW : L 60cm x I 38cm x H 34 cm

### Elementi del dissalatore :

- Pre-filtro a canestro in bronzo (se é necessario)
- Pompa a pressione bassa : 750 Watt (ad installare sotto il livello del galleggiamento) – 1.5 Amperi, 4,5 A all'avviamento
- Doppio serbatoio di pre-filtrazione con elettrovalvola di risciacquatura : filtri in 20 pollici, 25 e 5 micrometri, H 82cm x I 37 cm x P 15 cm e chiave di pre-filtro
- Blocco motore pompa alta pressione : 3 KW
- 1 blocco membrane 25.40 – Dimensioni : L 117 cm x I 33 cm x H 15 comprendendo quatre tubi, quatre membrane, 2 flangie , 4 teste di membrana bocate, 2 teste di membrana spillate con ½ luna e due teste di membrana spillate, 10 tiranti, 3 interconnettori, viteria
- Facciata
- Cassetta elettrica (fissata sulla facciata) con carta elettronica
- Manometri (alta e bassa pressione) fissati sulla facciata
- Flussimetro medico graduato (fissato sulla facciata)
- Captatore di pressione
- Sonda d'analisi
- Contatore d'ora
- 3 segnali luminosi

### Accessori forniti :

- Condotti alta pressione Ø 8mm – 8 m
- 2 ghiere alta pressione montati e 2 a montare (con adattamento)
- Condotta capillare Ø 4mm - 2m
- Condotta di produzione blu Ø 8/10mm : 6m
- Filtri di sostituzione 25 e 5 micrometri (1 di ogni)
- 2 galleggianti

### Consumo pre-pompa inclusa :

400V trisase : 6 A di continuo (3 x 6 A all'avviamento per fase). Uno disgiuntore D 13 A é fornito.

Pre-pompa : 3x1.5

**Cablaggio** : 4x4mm<sup>2</sup>

**Peso** : 80 kg, 100 kg imballato

**RIMANE A FORNIR CON LE VOSTRE CURE** : secondo l'impianto, una pompa immersa e serbatoi di stoccaggio e di decantazione, tubature diverse.