



# **SCHEDA TECNICA DESSALATOR TERRESTRE D1000 in 400V**

**Applicazione : Utilizzo intensivo, terrestre**

## **Elementi del dissalatore :**

- Pompa a pressione bassa in bronzo : 1,5 KW trifase (ad installare sotto il livello del galleggiamento) 2,2 amperi (6 amperi all'avviamento alla fase)
- Pre-filtro a Liparite
- Vaschetta di pre-filtrazione inossidabile, 5 filtri avvolti 5 micrometri
- Blocco motore pompa Alta pressione : 7,5 KW
- Captatore di pressione
- 1 blocco membrane 40.40 – Dimensioni : L 130 cm x 50 cm comprendendo 4 tubi, 4 membrane, 2 flangie , 4 teste di membrana bocate, 2 teste di membrana spillate con ½ luna e due teste di membrana spillate, 10 tiranti, 3 interconnettori, viteria inossidabile
- Credenza elettrica includendo :
  - 1 contattori
  - Il disgiuntore di protezione D25
  - Uno bottone di arresto d'urgenza
  - L'alimentazione a tensione bassa
  - La carta elettronica (automa dedicato)
  - Manometro (alta e bassa pressione) fissati sulla facciata
  - Flussimetro medico graduato (fissato sulla facciata)
  - Contatore d'ora
  - Sonda d'analisi
  - Elettrovalvola
  - 3 segnali luminosi

## **Accessori forniti :**

- Condotti alta pressione Ø 8-12mm – 8m
- Condotti da produzione Ø 8-10 mm – 8m
- 2 ghiera alta pressione montati e 2 a montare (attrezzo fornito)
- Condotta capillare Ø 4 – 6m
- Filtri di sostituzione 25 e 5 micrometri (5 di ogni)
- 2 galleggianti

## **Consumo :**

400V trifase : 12 A di continuo (3 x 27 A all'avviamento)

Pre-pompa : 3x4A

## **Dimensioni :**

Credenza di comando : L 300 cm x H 400 cm x P 205 mm

Blocco motore pompa alta pressione :L 100cm x H 54cm x P 65 cm

Blocco Membrane : Longhezza 1220 mm, larghezza 465 mm, Altezza 160 mm

**Cablaggio** : 4x6mm<sup>2</sup>

**Peso** : Lordo 220 kg, netto 200 kg in 3 pacchi

**RIMANE FORNIR CON LE VOSTRE CURE** : secondo l'impianto una pompa immersa e serbatoi di stoccaggio e di decantazione, tubature diverse.