



FICHE TECHNIQUE DESSALATOR D660 TERRESTRE en 400V

Application : Utilisation intensive

Dessalinisateur présenté suivant implantation dans un châssis de 160cm x 80cm x 90cm en aluminium ou en kit

Façade horizontale : L 100 cm x H 52.5 cm x P 65 cm

Bloc moteur haute pression 5,5 KW : L 100cm x H 54cm x P 65 cm

Éléments du dessalinisateur :

- Pré filtre en bronze
- Pompe basse pression : 1,5 KW triphasée - 3 ampères (9 ampères au démarrage par phase)
- Double cuve de pré filtration en inox, contenant chacune 5 filtres multi cartouches en 10 pouces 25 et 5 microns
- Bloc moteur pompe Haute pression : 5,5 KW
- 1 bloc membrane 40.40 – Dimensions : L 130 cm x 50 cm comprenant trois tubes, trois membranes, 2 flasques tri, 1 tête bouchée avec ½ lune, 2 têtes de membrane bouchées, 1 tête de membrane taraudée avec ½ lune et deux têtes de membrane taraudées, 8 tirants, 2 inter connecteurs, visserie
- Façade
 - Manomètres (haute et basse pression) fixés sur la façade
 - Débitmètre médical gradué (fixé sur la façade)
 - Sonde d'analyse
 - Capteur de pression
 - Electrovanne
- Armoire électrique incluant :
 - Les contacteurs
 - Le disjoncteur de protection D25
 - La carte électronique (automate dédié)
 - Compteur d'heures
 - Un arrêt d'urgence
 - 3 voyants

Accessoires fournis :

- Tuyaux haute pression Ø 12mm – 8 m
- 2 embouts haute pression montés et 2 à monter (avec adaptateur)
- Tuyau capillaire Ø 4mm - 6m
- Tuyau de production bleu Ø 8/10mm : 8m
- Filtres de rechange 25 et 5 microns (5 de chaque)
- 2 flotteurs

Consommation :

400V triphasé : 9 A en continu (9 x 3 A au démarrage par phase). Un disjoncteur D 25 AM est fourni.

Pré pompe : 3x3A

Câblage : 4x6mm²

Poids : 300 kg, 430 kg emballé 180cm x 100cm x 120cm

RESTE A FOURNIR PAR VOS SOINS : selon l'implantation une pompe immergée et réservoirs de stockage et de décantation, tuyauteries diverses