



# FICHE TECHNIQUE DESSALATOR – D660 en 400V

## Application : Utilisation intensive

Façade horizontale : L 100 cm x H 52.5 cm x P 65 cm  
Bloc moteur haute pression 5,5 KW : L 100cm x H 54cm x P 65 cm

### Éléments du dessalinisateur :

- Pré filtre à panier en bronze
- Pompe basse pression : 1,1 KW (à installer sous le niveau de la flottaison) 2 ampères (6 ampères au démarrage par phase)
- Double cuve de pré filtration en inox, filtres multi cartouches en 10 pouces 25 et 5 microns
- Bloc moteur pompe Haute pression : 5,5 KW
- Capteur de pression
- 1 bloc membrane 40.40 – Dimensions : L 130 cm x 50 cm comprenant trois tubes, trois membranes, 2 flasques tri, 1 tête bouchée avec ½ lune, 2 têtes de membrane bouchées, 1 tête de membrane taraudée avec ½ lune et deux têtes de membrane taraudées, 8 tirants, 2 inter connecteurs, visserie
- Façade
- Armoire électrique (fixée sur la façade) avec carte électronique
- Manomètres (haute et basse pression) fixés sur la façade
- Débitmètre médical gradué (fixé sur la façade)
- Compteur d'heures
- Sonde d'analyse
- Electrovanne
- 3 voyants

### Accessoires fournis :

- Tuyaux haute pression Ø 12mm – 8 m
- 2 embouts haute pression montés et 2 à monter (avec adaptateur)
- Tuyau capillaire Ø 4mm - 6m
- Tuyau de production bleu Ø 8/10mm : 8m
- Filtres de rechange 25 et 5 microns (5 de chaque)

### Consommation :

400V triphasé : 9 A en continu (9 x 3 A au démarrage par phase). Un disjoncteur D 25 AM est fourni.  
Pré pompe : 3x2A

**Poids** : 250 kg, 400 kg emballé