



FICHE TECHNIQUE DESSALATOR – D440 terrestre en 120, 230 ou 400V

Application : Utilisation intensive

Façade horizontale : L 100 cm x H 52.5 cm x P 65 cm

Bloc moteur haute pression 5,5 KW : L 100cm x H 54cm x P 65 cm

Éléments du dessalinisateur :

- Pré filtre à panier en bronze
- Pompe basse pression : 1,1 KW (à installer sous le niveau de la flottaison) 2 ampères (6 ampères au démarrage par phase)
- Double cuve de pré filtration en inox, filtres multi cartouches en 10 pouces 25 et 5 microns
- Bloc moteur pompe Haute pression : 5,5 KW
- Capteur de pression
- 1 bloc membrane 40.40 – Dimensions : L 130 cm x 50 cm comprenant deux tubes, deux membranes, 2 flasques bi, 2 têtes de membrane bouchées, 2 têtes de membrane taraudées avec ½ lune, 6 tirants, 1 inter connecteur, visserie
- Façade
- Armoire électrique avec carte électronique fixé sur la façade
- Manomètres (haute et basse pression) fixés sur la façade
- Débitmètre médical gradué (fixé sur la façade)
- Compteur d'heures
- Sonde d'analyse
- Electrovanne
- 3 voyants
- 2 flotteurs

Accessoires fournis :

- Tuyaux haute pression Ø 12mm – 8 m
- 2 embouts haute pression montés et 2 à monter (avec adaptateur)
- Tuyau capillaire Ø 4mm - 6m
- Tuyau de production bleu Ø 8/10mm : 8m
- Filtres de rechange 25 et 5 microns (5 de chaque)

Consommation :

400V triphasé : 9 A en continu (9 x 3 A au démarrage par phase). Un disjoncteur D 25 AM est fourni.

Pré pompe : 3x2A

Câblage : 4x6mm²

Poids : 150 kg, 170 kg emballé

RESTE A FOURNIR PAR VOS SOINS : suivant l'implantation, une pompe immergée et réservoirs de stockage et de décantation, tuyauteries diverses.

