



FICHE TECHNIQUE DESSALATOR TERRESTRE D2000 en 400V

Application : Utilisation intensive

Les éléments suivants :

- Pré filtre à panier
- Pompe basse pression en bronze 2 KW
- Pré filtre à liparite

sont à définir en fonction de l'implantation.

Suivant les différentes implantations, les éléments ci-dessous sont fournis par DESSALATOR® :

- 1 bloc cuve inox 5 filtres 20 pouces – 5 microns
- 1 bloc moteur haute pression inox 8,5 KW
- 1 bloc de 8 membranes 40.40 assemblées 2x2 dans des tubes HP composite
- 1 Armoire électrique incluant :
 - Les contacteurs
 - Le disjoncteur de protection
 - Un arrêt d'urgence
 - L'alimentation basse tension
 - La carte électronique (automate dédié)
 - Manomètres (haute et basse pression)
 - Compteur d'heures
 - Sonde d'analyse
 - 3 voyants de contrôle
 - Capteur de pression
 - Flotteur de cuve

Accessoires fournis :

- Tuyaux haute pression Ø 18mm (8m)
- Tuyau rilsan de production Ø 12 mm (12m)
- Embouts haute pression (4)
- Tuyau capillaire Ø 4 (6m)
- Filtres de rechange 5 x 20 pouces 5 microns

Consommation en fonction de l'implantation (sauf pompe immergée – non fournie) :

- Pompe BP : 2 KW
- Pompe HP : 8,5 KW

Dimensions :

Armoire de commande : L 300 mm x H 400 mm x P 205 mm

Bloc moteur pompe Haute pression : L 1400 mm x H 140 mm x P 800 mm

Bloc Membranes : Longueur 2500 mm, largeur 800 mm, Hauteur 200 mm

Câblage : 4x10 mm²

Poids : Brut 450 kg en 3 palettes

RESTE A FOURNIR PAR VOS SOINS : une pompe immergée et réservoirs de stockage et de décantation, tuyauteries diverses.