



# FICHE TECHNIQUE DESSALATOR TERRESTRE D1000 en 400V

## Application : Utilisation intensive

### Éléments du dessalinisateur :

- Pompe basse pression en bronze : 1,5 KW triphasée (à installer sous le niveau de la flottaison) 2,2 ampères (6 ampères au démarrage par phase)
- Cuve de pré filtration en inox, 5 filtres bobinés 5 microns
- Bloc moteur pompe Haute pression : 7,5 KW
- Capteur de pression
- 1 bloc membrane 40.40 – Dimensions : L 130 cm x 50 cm comprenant 4 tubes, quatre membranes, 2 flasques, 4 têtes de membrane bouchées, 2 têtes de membrane taraudée avec ½ lune et deux têtes de membrane taraudées, 10 tirants, 3 inter connecteurs, visserie inox
- Armoire électrique incluant :
  - Les contacteurs
  - Le disjoncteur de protection D25
  - Un arrêt d'urgence
  - L'alimentation basse tension
  - La carte électronique (automate dédié)
  - Manomètres (haute et basse pression) fixés sur la façade
  - Débitmètre médical gradué (fixé sur la façade)
  - Compteur d'heures
  - Sonde d'analyse
  - Electrovanne
  - 3 voyants

### Accessoires fournis :

- Tuyaux haute pression Ø 8-12mm – 8m
- Tuyau rilsan de production Ø 8-10 mm – 8m
- 2 embouts haute pression montés et 2 à monter (outil fourni)
- Tuyau capillaire Ø 4 – 6m
- Filtres de rechange 25 et 5 microns (5 de chaque)

### Consommation :

400V triphasé : 12 A en continu (3 x 27 A au démarrage)

Pré pompe : 3x4A

### Dimensions :

Armoire de commande : L 300 mm x H 400 mm x P 205 mm

Bloc moteur pompe Haute pression : L 1000 mm x H 540 mm x P 650 mm

Bloc Membranes : Longueur 1220 mm, largeur 465 mm, Hauteur 160 mm

**Câblage :** 4x6mm<sup>2</sup>

**Poids :** Brut 220 kg, net 200 kg en 3 colis

**RESTE A FOURNIR PAR VOS SOINS :** selon l'implantation une pompe immergée et réservoirs de stockage et de décantation, tuyauteries diverses.