



FICHE TECHNIQUE DESSALATOR – D1000 en 400V

Application : Utilisation intensive

Eléments du dessalinisateur :

- Pré filtre à panier en bronze
- Pompe basse pression en bronze : 1,5 KW triphasée (à installer sous le niveau de la flottaison) 2,2 ampères (6 ampères au démarrage par phase)
- Pré filtre à Liparite
- Double cuve de pré filtration en inox, 5 filtres bobinés en 20 pouces 5 microns
- Bloc moteur pompe Haute pression : 7,5 KW
- Capteur de pression
- 1 bloc membrane 40.40 – Dimensions : L 130 cm x 50 cm comprenant 4 tubes, quatre membranes, 2 flasques, 4 têtes de membrane bouchées, 2 têtes de membrane taraudée avec ½ lune et deux têtes de membrane taraudées, 10 tirants, 3 inter connecteurs, visserie inox
- Armoire électrique incluant :
 - Les contacteurs
 - Le disjoncteur de protection D25
 - Un arrêt d'urgence
 - L'alimentation basse tension
 - La carte électronique (automate dédié)
 - Manomètres (haute et basse pression) fixés sur la façade
 - Débitmètre médical gradué (fixé sur la façade)
 - Compteur d'heures
 - Sonde d'analyse
 - Electrovanne
 - 3 voyants

Accessoires fournis :

- Tuyaux haute pression Ø 8-12mm – 8m
- Tuyau rilsan de production Ø 8-10 mm – 8m
- 2 embouts haute pression montés et 2 à monter (outil fourni)
- Tuyau capillaire Ø 4 – 6m
- Filtres de rechange 25 et 5 microns (5 de chaque)

Consommation :

400V triphasé : 12 A en continu (3 x 27 A au démarrage)

Pré pompe : 3x4A

Câblage : 4x6mm²

Dimensions :

Armoire de commande : L 300 cm x H 400 cm x P 205 mm

Bloc moteur pompe Haute pression : L 100cm x H 54cm x P 65 cm

Bloc Membranes : Longueur 1220 mm, largeur 465 mm, Hauteur 160 mm

Poids : Brut : 300 kg, net 150 kg x 3 colis

RESTE A FOURNIR PAR VOS SOINS : Tuyauteries diverses