



FICHE TECHNIQUE DESSALATOR – PRO 90 en 230 ou 400V

Application : Utilisation intensive

Versions :

- commande à distance avec (à préciser lors de votre commande):
 - façade horizontale : L 41 cm x H 24 cm x P 15 cm
 - ou verticale : L 22 cm x H 43 cm x P 12 cm (boîtier électrique séparé)
- Bloc moteur haute pression 1,5 KW : L 46cm x l 33 x H 30
- compacte
 - Châssis ABS en L : L 58 cm x l 48 cm x H 38 cm

Éléments du dessalinisateur :

- Un pré filtre bronze (directement sur la vanne de coque)
- Pompe basse pression : 300 Watts (à installer sous le niveau de la flottaison) avec un condensateur de 12.5 Micro Farads (sauf modèle triphasé)
- Double cuve de pré filtration avec électrovanne de rinçage : filtres en 10 pouces, 25 et 5 microns, H 36cm x l 36cm x P 18 cm et clé de pré filtre
- Bloc moteur pompe Haute pression : 1.5 KW avec 1 condensateur de 50 Micro farads, avec bloc d'aides au démarrage et condensateur de 156 Mfrds.
- 1 bloc membrane 25.40 – Dimensions : L 120 cm x l 10 cm x H 12 comprenant un tube, une membrane, 2 flasques, 1 tête de membrane bouchée et 1 tête de membrane taraudée (toutes deux avec ½ lune), 4 tirants, visserie
- Façade
- Boîtier électrique avec carte électronique fixé derrière la façade (sauf façade verticale)
- Manomètres (haute et basse pression) fixés derrière la façade
- Débitmètre gradué (fixé derrière la façade)
- Capteur de pression
- Sonde d'analyse
- Compteur d'heures
- 3 voyants

Accessoires fournis :

- Vanne de coque avec crépine en ¾
- Tuyaux haute pression Ø 8mm – 8 m
- 2 embouts haute pression montés et 2 à monter (avec adaptateur)
- Tuyau capillaire Ø 4mm - 6m
- Tuyau de production bleu Ø 8/10mm : 6m
- Filtres de rechange 25 et 5 microns (1 de chaque)

Consommation avec pré pompe incluse:

230V : Moteur pompe HP et pompe BP : 10 A en continu Un disjoncteur D 25A est fourni.
400V : 5,2 A en continu (3 x 5,2 A au démarrage). Un disjoncteur D 10A est fourni.

Câblage :

230V : Câble 3x2,5 mm²
400V : Câble 4x2,5 mm²

Pression de travail : entre 60 et 65 Bars. Manomètre à zone verte Dessalator
(modèle déposé)

Poids : 66 kg, 85 kg emballé