FICHA TÉCNICA DESSALATOR – D660 terrestre en 400V

Aplicación: Utilización intensiva, terrestre

Desalinizador presentado según instalación:
- en un chasis de 160cmx 80cm x 90cm de aluminio , o en kit :
panel del cuadro de mando horizontal: L 100cm x altura 52.5cm x P65 cm
Bloque motor de alta presión 5,5 KW : L 100cm x altura 54cm x P 65 cm

Elementos del desalinizador:

- Pre filtro a cesta de bronce
- Bomba de baja presión: 1,5 KW - 3 amperios (9 amperios al arranque al fase)
- Doble cuba de prefiltrado de aceto inoxidable, conteniendo cada 5 filtros multi cartuchos en 10 pulgadas 25 y 5 micrón
- 1 bloque membrana 40.40 – Dimensiones : L 130 cm x 50 cm comprendiendo 3 tubos, 3 membranas, 2 discos-tri, 1 cabeza de membrana obstruida con ½ luna, 2 cabezas de membrana obstruidas, 1 cabeza de membrana tarada con ½ luna y 2 cabezas de membrana taradas, 8 tirantes, 2 inter conectores, tornilleria
- Bloque motor de alta presión 5.5KW
- Cuadro panel de mando
    - Manómetros (alta y baja presión) ubicados en el panel del cuadro de mando
    - Caudalimetro medical graduado (ubicado en el panel del cuadro de mando)
    - Sonda de análisis
    - Captador de presión
    - Electro válvula
- Armario eléctrico comprendiendo:
    - Contactores
    - Disyuntor de protección D25
    - Carta electrónica (automáta dedicado)
    - Contador de horas
    - Freno de urgencia
    - 3 testigos lumínicos

Accesorios suministrados:

- Tubos de alta presión Ø 12mm – 8 m
- 2 latiguillos de alta presión montados y 2 para montar (con adaptador)
- Tubo capilar Ø 4mm - 6m
- Tubo de producción azul Ø 8/10mm: 8m
- Filtros de recambio 25 y 5 micrón (5 de cada)
- 2 flotadores

Consumo pre bomba incluida:
400V trifasico: 9A en continuo (9 x 3A al arranque al fase). Suministramos un disyuntor D 25A.
Pre bomba: 3x3A

Cableado: 4x6mm²

Peso: 300kg, 430kg empaquetado 180cm x 100cm x 120cm

Gracias por prever: Según la instalación, una bomba immersa y depósitos (de decantación y de agua producida), varios tubos.