



FICHA TÉCNICA DESSALATOR – D440 terrestre en 230 trifasico ó 400V

Aplicación: Utilización intensiva, terrestre

Desalinizador presentado según instalación:

- en un chasis de 160cmx 80cm x 90cm de aluminio, o en kit :

Panel del cuadro de mando horizontal: L 100cm x altura 52.5cm x P65 cm

Bloque motor de alta presión 5,5 KW : L 100cm x altura 54cm x P 65 cm

Elementos del desalinizador:

- Pre filtro a cesta de bronce
- Bomba de baja presión: 1,1 KW - 3 amperios (9 amperios al arranque al fase)
- Doble cuba de prefiltrado de aceto inoxidable, conteniendo cada 5 filtros multi cartuchos en 10 pulgadas 25 y 5 micrón
- 1 bloque membrana 40.40 – Dimensiones : L 130 cm x 50 cm comprendiendo 2 tubos, 2 membranas, 2 discos-bi, 2 cabezas de membrana obstruidas, 2 cabezas de membrana taradas con ½ luna, 6 tirantes, 1 inter conector, tornillería
- Bloque motor de alta presión 5,5 KW
- Cuadro panel de mando
 - Manómetros (alta y baj presión) ubicados en el panel del cuadro de mando
 - Caudalímetro medical graduado (ubicado en el panel del cuadro de mando)
 - Sonda de análisis
 - Captador de presión
 - Electro válvula
- Armario eléctrico comprendiendo:
 - Contactores
 - Disyuntor de protección D25
 - Carta electrónica (automáta dedicado)
 - Contador de horas
 - Freno de urgencia
 - 3 testigos lumínicos

Accesorios suministrados:

- Tubos de alta presión Ø 12mm – 8 m
- 2 latiguillos de alta presión montados y 2 para montar (con adaptador)
- Tubo capilar Ø 4mm - 6m
- Tubo de producción azul Ø 8/10mm: 8m
- Filtros de recambio 25 y 5 micrón (5 de cada)
- 2 flotadores

Consumo pre bomba incluida:

400V trifasico: 9A en continuo (9 x 3A al arranque al fase). Suministramos un disyuntor D 25A.

Pre bomba: 3x3A

Cableado: 4x6mm²

Peso: 230kg, 350kg empaquetado 180cm x 100cm x 120cm

Gracias por prever: Según la instalación, una bomba inmersa y depósitos (de decantación y de agua producida), varios tubos.