



# FICHA TÉCNICA DESSALATOR

## D280 terrestre en 230 trifasico ó 400V

### Aplicación: Utilización intensiva, terrestre

Versión compacta: en un chasis de aluminio: L 50cm x ancho 30cm x altura 34cm incluyendo el bloque motor / bomba 3KW: L60cm x ancho 38cm x Altura 34cm y el cuadro panel de mando

#### Elementos del desalinizador:

- Bomba de baja presión según instalación: 700 Vatios con condensador (salvo modelo trifásico) 6 amperios al arranque al fase.
- Doble cuba de prefiltrado con electro válvula de enjuague: filtros de 20 pulgadas, 25 y 5 micrón, Altura 82cm x ancho 37cm x P 15,5cm y llave de prefiltro.
- 1 bloque membrana tipo 25.40 – Dimensiones: L 117cm x ancho 33cm x altura 15cm comprendiendo 4 tubos, 4 membranas, 2 discos-cuadri, 4 cabezas de membrana obstruidas, 2 cabezas de membrana taradas con ½ luna y dos cabezas de membrana taradas, 10 tirantes, 3 inter conectores, tornillería
- Bloque motor alta presión: 3 KW
- Cuadro de mando
- Caja eléctrica con carta electrónica ubicada sobre el panel de cuadro de mando
- Manómetros (alta y baja presión) ubicados en el panel del cuadro de mando
- Caudalímetro medical graduado (ubicado en el panel del cuadro de mando)
- Captador de presión
- Sonda de análisis
- Contador de horas
- 3 testigos lumínicos

#### Accesorios suministrados:

- Tubos de alta presión Ø 8mm – 8 m
- 2 latiguillos de alta presión montados y 2 para montar (con adaptador)
- Tubo capilar Ø 4mm - 6m
- Tubo de producción azul Ø 8/10mm : 6m
- Filtros de recambio 25 y 5 micrón (1 de cada)
- 2 flotadores

#### Consumo pre bomba incluida:

400V trifasico: 6 A en continuo (3 x 6 A al arranque). Suministramos un disyuntor D 13A.  
Pre bomba: 3x1.5A

**Cableado:** 400V: 4x4mm<sup>2</sup>

**Presión de trabajo** entre 60 y 65 Bares. Manómetro con zona verde Dessalator (Modelo patentado)

**Peso:** 80kg, (110kg empaquetado)

**Gracias por prever:** Según la instalación una bomba inmersa y depósitos (de decantación y de agua producida)