



FICHA TÉCNICA DESSALATOR

D200 terrestre en 120, 230 ó 400V

Aplicación: Utilización intensiva, terrestre

Versión compacta: en un chasis ABS en L: L 58cm x ancho 48cm x altura 38cm incluyendo el bloque motor / bomba y el cuadro panel de mando

Elementos del desalinizador:

- Bomba de baja presión según instalación: 300 Vatios con un condensador de 20 micro farad (salvo modelo trifásico)
- Doble cuba de prefiltrado con electro válvula de enjuague: filtros de 20 pulgadas, 25 y 5 micrón, Altura 82cm x ancho 37cm x P 15,5cm y llave de prefiltro.
- 1 bloque membrana tipo 25.40 – Dimensiones: L 117cm x ancho 24,5cm x altura 15cm comprendiendo 3 tubos, 3 membranas, 2 discos-tri, 1 cabeza de membrana obstruida con ½ luna, 2 cabezas de membrana obstruidas, 1 cabeza de membrana tarada con ½ luna y dos cabezas de membrana taradas, 8 tirantes, 2 inter conectores, tornillería
- Bloque motor alta presión: 2.2 KW con 2 condensadores 2x30 micro farad en paralelo o 1 condensador de 60 micro farad (salvo trifásico)
- Cuadro de mando
- Caja eléctrica con carta electrónica ubicada sobre el panel de cuadro de mando
- Manómetros (alta y baja presión) ubicados en el panel del cuadro de mando
- Caudalímetro medical graduado (ubicado en el panel del cuadro de mando)
- Captador de presión
- Sonda de análisis
- Contador de horas
- 3 testigos lumínicos

Accesorios suministrados:

- Tubos de alta presión Ø 8mm – 8 m
- 2 latiguillos de alta presión montados y 2 para montar (con adaptador)
- Tubo capilar Ø 4mm - 6m
- Tubo de producción azul Ø 8/10mm : 6m
- Filtros de recambio 25 y 5 micrón (1 de cada)
- 2 flotadores

Consumo pre bomba incluida:

120V: 22 A en continuo (3 x 22 A al arranque). Suministramos un disyuntor D 32A.

230V: Motor: 13A en continuo, bomba de baja presión: 3A (3 x 16A al arranque).

Suministramos un disyuntor D 25A.

400V: 5,2 A en continuo (3 x 5,2 A al arranque). Suministramos un disyuntor D 10A.

Cableado:

120V: Cable 3x4 mm²

230V: Cable 3x2,5 mm²

400V: Cable 4x2,5 mm²

Presión de trabajo entre 60 y 65 Bares. Manómetro con zona verde Dessalator (Modelo patentado)

Peso: 76kg, (95kg empaquetado)

Gracias por prever: Según la instalación una bomba inmersa y depósitos (de decantación y de agua producida)