



# FICHA TÉCNICA DESSALATOR – D2000 terrestre en 400V

## Aplicación: Utilización intensiva, terrestre

Los elementos siguientes deben ser elegidos según la instalación:

- ❖ Pre filtro de cesta
- ❖ Bomba de baja presión n bronce 2 KW
- ❖ Prefiltrado a liparit

Según las varias instalaciones, suministramos los elementos siguientes a bajo :

- Bloque cuba de aceto inoxidable con 5 filtros 20 pulgadas – 5 micrón
- Bloque motor de alta presión 8,5 KW
  - Bloque de 8 membranas 40.40 montadas 2x2 en tubos de alta presión
- Armario eléctrico comprendiendo:
  - Contactores
  - Disyuntor de protección
  - Carta electrónica (automáta dedicado)
  - Alimentación de baja tensión
  - Manómetros (alta y baja presión)
  - Contador de horas
  - Sonda de análisis
  - Freno de urgencia
  - Captador de presión
  - 3 testigos lumínicos

### Accesorios suministrados:

- Tubos de alta presión Ø 12mm – 8 m
- 2 latiguillos de alta presión montados y 2 para montar (con adaptador)
- Tubo capilar Ø 4mm - 6m
- Tubo de producción azul Ø 8/10mm: 8m
- Filtros de recambio 5 micrón (5)
- 2 flotadores

### Consumo según la instalación (salvo bomba inmersa no suministrada):

Bomba de baja presión : 2 KW

Bomba de alta presión : 8,5 KW

### Dimensiones :

Armario de mando: L300mm x Altura 400mm x P 205mm

Bloque motor de alta presión : L1400mm x altura 140mm x P 800mm

Bloque membranas : L 2500mm ancho 800mm, altura 200mm

**Cableado:** 4x10mm<sup>2</sup>

**Peso:** 450kg, 700kg empaquetado en 3 paquetes

**Gracias por prever:** Según la instalación, una bomba inmersa y depósitos (de decantación y de agua producida), varios tubos.