



FICHA TÉCNICA DESSALATOR – D1000 terrestre en 400V

Aplicación: Utilización intensiva, terrestre

Desalinizador presentado según instalación:

- en un chasis de 160cm x 80cm x 90cm de aluminio, o en kit :

panel del cuadro de mando horizontal: L 100cm x altura 52.5cm x P65 cm

Bloque motor de alta presión 7,5 KW : L 100cm x altura 58cm x P 68cm

Elementos del desalinizador:

- Bomba de baja presión: 1,5 KW trifasico - 3 amperios (9 amperios al arranque al fase)
- Cuba de prefiltrado de aceto inoxidable, conteniendo 5 filtros encanillados de 5 micrón
- 1 bloque membrana 40.40 – Dimensiones : L 130 cm x 50 cm comprendiendo 4 tubos, 4 membranas, 2 discos-cuadri, 4 cabezas de membrana obstruidas, 2 cabezas de membrana taradas con ½ luna y 2 cabezas de membrana taradas, 10 tirantes, 3 inter conectores, tornilleria
- Bloque motor de alta presión 7.5KW
- Panel cuadro de mando
 - Manómetros (alta y baja presión) ubicados en el panel del cuadro de mando
 - Caudalimetro medical graduado (ubicado en el panel del cuadro de mando)
 - Sonda de análisis
 - Captador de presión
 - Electro válvula
- Armario eléctrico comprendiendo:
 - Contactores
 - Disyuntor de protección D25
 - Carta electrónica (automáta dedicado)
 - Contador de horas
 - Freno de urgencia
 - 3 testigos lumínicos

Accesorios suministrados:

- Tubos de alta presión Ø 12mm – 8 m
- 2 latiguillos de alta presión montados y 2 para montar (con adaptador)
- Tubo capilar Ø 4mm - 6m
- Tubo de producción azul Ø 8/10mm: 8m
- Filtros de recambio 5 micrón (5)
- 2 flotadores

Consumo pre bomba incluida:

400V trifasico: 12A en continuo (3 x 12A al arranque al fase).

Pre bomba: 3x3A

Cableado: 4x6mm²

Peso: 400kg, 540kg empaquetado 180cm x 100cm x 120cm

Gracias por prever: Según la instalación, una bomba immersa y depósitos (de decantación y de agua producida), varios tubos.