



FICHA TÉCNICA DESSALATOR – D660 en 120, 230 ó 400V

Aplicación: Utilización intensiva

Cuadro panel de mando horizontal: L 100cm x Altura 52.5cm x P 65cm
Bloque motor de alta presión 5,5 KW: L 100cm x Altura 54cm x P 65 cm

Elementos del desalinizador:

- Prefiltro de cesta de bronce
- Bomba de baja presión: 1,1 KW (a instalar bajo el nivel de la flotación) 2 amperios (6 amperios al arranque al fase)
- Doble cuba de prefiltrado de aceto inoxidable, filtros multi cartuchos en 10 pulgadas 25 et 5 micrón
- Bloque motor Bomba de alta presión: 5,5 KW
- Captador de presión
- 1 bloque membrana tipo 40.40 – Dimensiones : L 130cm x Ancho 50cm comprendiendo 3 tubos, 3 membranas, 2 discos-tri, 1 cabeza de membrana obstruida con ½ luna, 2 cabezas de membrana obstruidas, 1 cabeza de membrana tarada con ½ luna y 2 cabezas de membrana tarados, 8 tirantes, 2 inter conectores, tornillería
- Panel cuadro de mando
- Armario de mando eléctrico con carta electrónica ubicada sobre el panel de cuadro de mando
- Manómetros (alta y baja presión) ubicados sobre el panele de cuadro de mando
- Caudalímetro medical graduado (ubicado en el panel de cuadro de mando)
- Contador de horas
- Sonda de análisis
- Electro válvula
- 3 testigos lumínicos

Accesorios suministrados:

- Válvula de casco en 1.5 ó 2 pulgadas
- Tubos de alta presión Ø 12mm – 8 m
- 2 latiguillos de alta presión montados y 2 para montar (con adaptador)
- Tubo capilar Ø 4mm - 6m
- Tubo de producción azul Ø 8/10mm: 8m
- Filtros de recambio 25 y 5 micrón (5 de cada)

Consumo :

400V trifásico: 9 A en continuo (9 x 3 A al arranque al fase). Suministramos un disyuntor D 25 A.

Pre bomba: 3x2A

Poids : 250kg, (400kg empaquetado)