



# FICHA TÉCNICA DESSALATOR D1000 en 400V

## Aplicación: Utilización intensiva

### Elementos del desalinizador:

- Prefiltro de cesta de bronce
- Bomba de baja presión de bronce: 1,5 KW trifásico (a instalar bajo el nivel de la flotación) 2,2 amperios (6 amperios al arranque al fase)
- Prefiltro a liparit
- Doble cuba de prefiltrado de aceto inoxidable, 5 filtros encanillados en 20 pulgadas 5 micrón
- Bloque motor Bomba de alta presión: 7,5 KW
- Captador de presión
- 1 bloque membrana tipo 40.40 – Dimensiones : L 130cm x Ancho 50cm comprendiendo 4 tubos, 4 membranas, 2 discos-cuadri, 4 cabezas de membrana obstruidas, 2 cabezas de membrana taradas con ½ luna y 2 cabezas de membrana taradas, 10 tirantes, 3 inter conectores, tornillería
- Armario de mando eléctrico comprendiendo :
  - ❖ Contactores
  - ❖ Disyuntor protectoro D25 A
  - ❖ Freno de urgencia
  - ❖ Alimentación baja tensión
  - ❖ carta electrónica (autómata dedicado)
  - ❖ Manómetros (alta y baja presión) ubicados sobre el panel de cuadro de mando
  - ❖ Caudalímetro medical graduado (ubicado en el panel de cuadro de mando)
  - ❖ Contador de horas
  - ❖ Sonda de análisis
  - ❖ Electro válvula
  - ❖ 3 testigos lumínicos

### Accesorios suministrados:

- Válvula de casco en 1.5 ó 2 pulgadas
- Tubos de alta presión Ø 8-12mm – 8 m
- Tubo rilsan de producción Ø 8/10mm: 8m
- 2 latiguillos de alta presión montados y 2 para montar (con adaptador)
- Tubo capilar Ø 4mm - 6m
- Filtros de recambio 5 micrón en 20 pulgadas (5)

### Consumo :

400V trifásico: 12 A en continuo (3 x 27 A al arranque).

Pre bomba: 3x4A

**Cableado:** 4x6mm<sup>2</sup>

### Dimensiones :

Cuadro panel de mando horizontal: L 100cm x Altura 52.5cm x P 65cm

Bloque motor de alta presión 5,5 KW: L 100cm x Altura 54cm x P 65 cm

**Poids :** 300kg, (150kg x 3 empaquetado - en 3 paquetes)