



FICHA TÉCNICA DESSALATOR PRO D300 en 230 V

Aplicación: Utilización intensiva

Cuadro panel de mando horizontal en un chasis de aluminio:

L 58 cm x Altura 38 cm x Ancho 48 cm

Bloque motor de alta presión 2.2 KW : L 65cm x ancho 33cm x altura 30cm

Elementos del desalinizador:

- Prefiltro de cesta de bronce
- Bomba de baja presión: 750 Vatios (a instalar bajo el nivel de flotación) – 1.5 Amperios, 4,5 A al arranque.
- Doble cuba de prefiltrado con electro válvula de enjuague: filtros de 20 pulgadas, 25 y 5 micrón, Altura 70 cm x ancho 36 cm x P 18 cm y llave de prefiltro.
- Bloque motor de alta presión: 2.2 KW con bloque de ayuda al arranque y condensador de 60 Mfrds
- 1 bloque membrana tipo 25.40 – Dimensiones: L 120 cm x ancho 35 cm x Altura 12 cm comprendiendo 4 tubos, 4 membranas, 2 discos-cuadri, 4 cabezas de membrana obstruidas, 2 cabezas de membrana taradas con ½ luna y 2 cabezas de membrana taradas, 10 tirantes, 3 inter conectores, tornillería
- Cuadro de mando
- Caja eléctrica con carta electrónica ubicada detrás del panel de cuadro de mando
- Manómetros (alta y baja presión) ubicados detrás del panel del cuadro de mando
- Caudalímetro l graduado (ubicado detrás del panel del cuadro de mando)
- Captador de presión
- Sonda de análisis
- Contador de horas
- 3 testigos lumínicos

Accesorios suministrados:

- Válvula de casco, con avispero en ¾
- Tubos de alta presión Ø 8mm – 8 m
- 2 latiguillos de alta presión montados y 2 para montar (con adaptador)
- Tubo capilar Ø 4mm - 6m
- Tubo de producción azul Ø 8/10mm : 6m
- Filtros de recambio 25 y 5 micrón (1 de cada)

Consumo pre bomba incluida:

230V : 16 Amperios en continuo, 40 A al arranque. Suministramos un disyuntor D 25A.

Cableado: 3 x 2.5mm²

Presión de trabajo entre 60 y 65 Bares. Manómetro con zona verde Dessalator (Modelo patentado)

Peso: 95kg, (150kg empaquetado)