



Technisches Merkblatt

DESSALATOR D200 in 120, 230 oder 400V

Anwendung: Intensive Benutzung, Landanwendung

Kompaktversion mit einem ABS Rahmen in L : L 58cm x W 48cm x H 38cm mit Baugruppe Motor Pumpe und Schalttafel

Bestandteile des Wasserentsalzungsgerätes :

- Vorpumpe: 300 Watt je nach montage: 300 Watt mit einem 12.5 Mfd-Kondensator (bis auf das Dreiphasenstrommodell)
- Doppelter Vorfilter mit Patrone und Magnetventil für automatisches Spülen: 210 Zoll, 25 und 5 µm, H 82cm x W 37cm x T 15,5 cm und seiner Spezialschlüssel
- Membranenblock (Typ 25.40) - Größe: L 117 cm x W 24.5 cm x H 15. Er besteht aus drei Röhren, drei Membranen, 2 Metallscheiben-tri, einem massiven Membranenkopf mit Halbsegment, zwei massiven Membranenköpfen, einem Membranenkopf mit Gewinde und Metallhalbring, zwei Membranenköpfen mit Gewinde, 8 Metallstäben, 2 Verbindungsstücken, Schrauben
- Baugruppe Hochdrucksmotor: 2,2 KW mit 2x30Mfd nebenherlaufenden Kondensatoren oder 1x60 Mfd Kondensator (bis auf das dreiphasenstrommodell)
- Schalttafel
- Verteilerkasten mit elektronischer Karte an der Schalttafel befestigt (bis auf die senkrechte Schalttafel)
- Für den 400V: zusätzlicher Verteilerkasten mit 400V-Relais
- Hochdruck- und Niederdruckmanometer an der Schalttafel befestigt
- Qualitätsdurchflussmeter medizinischen Standards (an der Schalttafel befestigt)
- Druckgeber
- Prüfsonde für Wasserqualität
- Betriebsstundenzähler
- 3 Kontrollleuchten

Mitgelieferte Zubehörteile:

- Hochdruckschlauch Ø 8mm – 8 m
- Kapillarschlauch Ø 4mm – 6m
- 2 befestigte und 2 zu montierende Hochdruckanschlussstücke (mit Adapter)
- Blaues Produktionswasserrohr Ø 8/10mm : 6m
- Filter 25 und 5 µm 20 Zoll zum Wechseln
- 2 Schwimmer

Verbrauch (mit Vorpumpe):

120V : 22 A ohne Pause (3 x 22 A beim Starten). Mitgelieferter D 32A-Schutzschalter
230V : 16 A ohne Pause (3 x 16 A beim Starten). Mitgelieferter D 25A-Schutzschalter
400V : 5,2 A ohne Pause (3 x 5,2 A beim Starten). Mitgelieferter D 10A-Schutzschalter

Kabel:

120V: 3x4 mm² Kabel
230V: 3x2,5 mm² Kabel
400V: 4x2,5 mm² Kabel

Arbeitsdruck: Zwischen 60 und 65 Bar. Dessalator Manometer mit grüner Zone (eingetragenes Modell).

Gewicht: 76kg, verpackt: 95kg.

NOCH ZU BESORGEN: Je nach Montage eine unterwasser verlegte Pumpe, Klärtank und Wasserreservoir, verschiedene Schläuche.