



Technisches Merkblatt

DESSALATOR – D660 in 400V

Intensive Benutzung, Landanwendung

Wasserentsalzungssystem je nach Installation:

- Entweder in einem Chassis 160cm x 80 cm X 90cm aus Edelstahl
- oder im Kit:
Waagerechte Schalttafel: L 100cm x H 52.5cm x T 65cm
Hochdruckbaugruppe Motor 5,5 KW : L 100cm x H 54cm x T 65cm

Bestandteile des Wasserentsalzungsgerätes :

- Bronzeforfilter
- Vorpumpe: 1,5 KW dreiphasig 3 A (9 A beim Starten pro Phase)
- Doppelter Filterbehälter aus Edelstahl, Vorfilter mit Patrone in 10 Zoll 25 µm 5 µm
- Membranblock (Typ 40.40) – Größe: L 130 cm x 50 cm. Er besteht aus drei Röhren, 3 Membranen, 2 Metallscheiben- tri, 1 massivem Membranenkopf mit Metallhalbring, 2 massiven Membranenköpfe, 1 Membranenkopf mit Gewinde und Metallhalbring, 2 Membranenköpfen mit Gewinde, 8 Metallstäben, 2 Verbindungsstücke, Schrauben
- Schalttafel mit :
 - Hochdruck- und niederdruckmanometer an der Schalttafel befestigt
 - Qualitätsdurchflussmesser medizinischen Standards (an der Schalttafel befestigt)
 - Prüfsonde für Wasserqualität
 - Druckgeber
 - Magnetventil
- Verteilerkasten mit:
 - Ausschalter
 - Schutzschalter D25
 - elektronischer Karte
 - Betriebsstundenzähler
 - Abstellknopf
 - 3 Kontrollleuchten

Mitgelieferte Zubehörteile:

- Hochdruckschlauch Ø 12mm – 8 m
- 2 befestigte und 2 zu montierende Hochdruckanschlussstücke (mit Adapter)
- Kapillarschlauch Ø 4mm - 6m
- Blaues Produktionswasserrohr Ø 8/10mm : 8m
- Filter 25 und 5 µm 10 Zoll zum Wechseln (5 von jedem)
- 2 schwimmer

Verbrauch:

Dreiphasiger 400V: 9 A ohne Pause (9 x 3 A beim Starten pro phase). Mitgelieferter D 25 A-Schutzschalter.

Vorpumpe: 3x3A

Verkabelung: 4x6mm²

Gewicht: 300kg, verpackt: 430kg – 180cm x 100cm x 120cm

Noch zu versorgen: Je nach Montage eine unterwasser verlegte Pumpe, Klärtank und Wasserreservoir, verschiedene Schläuche.