



# Technisches Merkblatt

## DESSALATOR – D1000 in 400V

### Intensive Benutzung, Landanwendung

Wasserentsalzungssystem je nach Installation:

Entweder in einem Chassis 160cm x 80 cm X 90cm aus Edelstahl  
oder im Kit:

- Waagerechte Schalttafel: L 100cm x H 52.5cm x T 65cm
- Hochdruckbaugruppe Motor 7,5 KW : L 100cm x H 54cm x T 65cm

#### Bestandteile des Wasserentsalzungsgerätes :

- Bronzevorfilter
- Bronzevorpumpe: dreiphasige 1,5KW 3 A (9 A beim Starten pro Phase)
- Liparit Vorfilter
- Doppelter Filterungsbehälter aus Edelstahl, Vorfilter mit Patrone 5x 5µm und 25µm
- Baugruppe Hochdruckmotor: 7,5 KW
- Druckgeber
- Membranenblock (Typ 40.40) – Größe: L 130 cm x 54 cm x H 16cm. Er besteht aus vier Röhren, 4 Membranen, 2 Metallscheiben- quadri, 4 massiven Membranenköpfen, 2 Membranenköpfen mit Gewinde und Metallhalbring, 2 Membranenköpfen mit Gewinde, 2 Membranenköpfen mit Gewinde, 10 Metallstäben, 3 Verbindungsstücke, Schrauben
- Schalttafel mit :
  - Hochdruck- und niederdruckmanometer an der Schalttafel befestigt
  - Qualitätsdurchflussmesser medizinischen Standards (an der Schalttafel befestigt)
  - Prüfsonde für Wasserqualität
  - Druckgeber
  - Magnetventil
- Verteilerkasten mit (L 300cm x H 400cm X T 205cm):
  - Ausschalter
  - Schutzschalter D25
  - elektronischer Karte
  - Betriebsstundenzähler
  - Abstellknopf
  - 3 Kontrollleuchten

#### Mitgelieferte Zubehörteile:

- Hochdruckschlauch Ø 8-12mm – 8 m
- Rilsan Produktionsschlauch Ø 8-10 mm – 8m
- 2 befestigte und 2 zu montierende Hochdruckanschlussstücke (mit Adapter)
- Kapillarschlauch Ø 4mm - 6m
- 5 Filter 25 und 5 µm 20 Zoll zum Wechseln
- 2 Schwimmer

#### Verbrauch:

Dreiphasiger 400V: 12 A ohne Pause (3 x 12 A beim Starten pro phase). Mitgelieferter D 25 A-Schutzschalter.

Vorpumpe: 3x4A

**Verkabelung:** 4x6mm<sup>2</sup>

**Gewicht:** 400kg, verpackt: 540kg 180cm x 100cm x 120cm

**Noch zu versorgen:** Je nach Montage eine unterwasser verlegte Pumpe, Klärtank und Wasserreservoir, verschiedene Schläuche.