



# Technisches Merkblatt

## DESSALATOR PRO 90 in 230 oder 400V

### Anwendung: Intensive Benutzung

#### Versionen :

- Fernbedienung mit (bitte bei Ihrem Auftrag Ihre Wahl angeben):
  - Waagerechte Schalttafel: L 41 cm x H 24 cm x T 15 cm
  - Oder senkrechte Schalttafel: L 22 cm x H 43 cm x T 12 cm (getrennter Verteilerkasten)
- Hochdruckbaugruppe Motor 1,5 KW: L 46cm x W 33 cm x H 30 cm
- Kompakt
  - ABS Rahmen in L : L 58 cm x W 48 cm x H 38 cm

#### Bestandteile des Wasserentsalzungsgerätes :

- Vorfilter mit Korb in Bronze
- Vorpumpe: 300 Watt (unter der Wasserlinie installieren) mit einem 12.5 Mfd-Kondensator (bis auf das Dreiphasenstrommodell)
- Doppelter Vorfilter mit Patrone und Magnetventil für automatisches Spülen: 10 Zoll, 25 und 5  $\mu$ m, H 36cm x W 36cm x T 18 cm und seiner Spezialschlüssel
- Baugruppe Hochdruckmotor: 1.5 KW mit einem 50Mfd nebenherlaufenden Kondensator (bis auf das Dreiphasenstrommodell), mit Startkasten und 156 Mikروفarad Kondensator
- Membranenblock (Typ : 25.40) - Größe: L 120 cm x W 10 cm x H 12 cm. Er besteht aus einem Rohr, einer Membrane, 2 Metallscheiben, einem massiven Membranenkopf und einem Membranenkopf mit Gewinde und Metallhalbring (Beide mit Halbsegment), 4 Metallstäben, 1 Verbindungsstück, Schrauben
- Schalttafel
- Verteilerkasten mit elektronischer Karte an der Schalttafel befestigt (bis auf die senkrechte Schalttafel)
- Hochdruck- und Niederdruckmanometer hinter der Schalttafel befestigt
- Qualitätsdurchflussmeter (Hinter der Schalttafel befestigt)
- Druckgeber
- Prüfsonde für Wasserqualität
- Betriebsstundenzähler
- 3 Kontrollleuchten

#### Mitgelieferte Zubehörteile:

- Rumpfdurchführung mit Zulaufhahn und Einlasssieb in  $\frac{3}{4}$  Zoll
- Hochdruckschlauch  $\varnothing$  8mm – 8 m
- 2 befestigte und 2 zu montierende Hochdruckanschlussstücke (mit Adapter)
- Kapillarschlauch  $\varnothing$  4mm – 6m
- Blaues Produktionswasserrohr  $\varnothing$  8/10mm : 6m
- Filter 25 und 5  $\mu$  10 Zoll zum Wechseln

#### Verbrauch (mit Vorpumpe):

230V : 10 A ohne Pause. Mitgelieferter D 25A-Schutzschalter

400V : 5,2 A ohne Pause (3 x 5,2 A beim Starten). Mitgelieferter D 10A-Schutzschalter

#### Kabel:

230V: 3x2,5 mm<sup>2</sup> Kabel

400V: 4x2,5 mm<sup>2</sup> Kabel

**Arbeitsdruck:** Zwischen 60 und 65 Bar. Dessalator Manometer mit grüner Zone (eingetragenes Modell).

**Gewicht:** 66 kg, verpackt: 85 kg.