



# Technisches Merkblatt

## DESSALATOR PRO AUTO 160

### in 230 oder 400V

#### Anwendung: Intensive Benutzung

#### Versionen :

- Fernbedienung mit (bitte bei Ihrem Auftrag Ihre Wahl angeben):  
senkrechte Schalttafel: L 22 cm x H 43 cm x T 12 cm (getrennter Verteilerkasten)  
Hochdruckbaugruppe Motor 2.2 KW: L 55cm x W 33cm x H 30 cm
- Kompakt  
ABS Rahmen in L : L 58 cm x W 48 cm x H 38 cm

#### Bestandteile des Wasserentsalzungsgerätes :

- Vorfilter mit Korb:  
Bronzevorfilter, (direkt mit dem Rumpfhahn befestigt)
- Vorpumpe: 300 Watt (unter der Wasserlinie installieren) mit einem 12.5 Mfd-Kondensator (bis auf das Dreiphasenstrommodell)
- Doppelter Vorfilter mit Patrone und Magnetventil für automatisches Spülen: 10 Zoll, 25 und 5 µm, H 36cm x W 36cm x T 18 cm und seiner Speziälschlüssel
- Baugruppe Hochdruckmotor: 2.2 KW mit 2x30Mfd nebenherlaufenden Kondensatoren (bis auf das Dreiphasenstrommodell), mit Startkasten und 170 Mikrofarad Kondensator.
- 25.40 Membranenblock - Größe: L 120 cm x W 19 cm x H 12. Er besteht aus zwei Röhren, zwei Membranen, 2 Metallscheiben, zwei massiven Membranenköpfen und zwei Membranenköpfen mit Gewinde und Metallhalbring (Beide mit Halbsegment), 6 Metallstäben, 1 Verbindungsstück, Schrauben
- Schalttafel
- Verteilerkasten mit elektronischer Karte hinter der Schalttafel befestigt (bis auf die senkrechte Schalttafel)
- Hochdruck- und Niederdruckmanometer hinter der Schalttafel befestigt
- Qualitätsdurchflussmeter (hinter der Schalttafel befestigt)
- Druckgeber
- Prüfsonde für Wasserqualität
- Betriebsstundenzähler
- 3 Kontrollleuchten
- Motorisiertes System für den Druckgeber
- Mini Fernbedienung - Standardmodell

#### Mitgelieferte Zubehörteile:

- Rumpfdurchführung mit Zulaufhahn und Einlasssieb in ¾ Zoll
- Hochdruckschlauch Ø 8mm – 8 m
- Kapillarschlauch Ø 4mm – 6m
- 2 befestigte und 2 zu montierende Hochdruckanschlussstücke (mit Adapter)
- Blaues Produktionswasserrohr Ø 8/10mm : 6m
- Filter 25 und 5 µ 10 Zoll zum Wechseln

#### Verbrauch (mit Vorpumpe):

230V : 15 A ohne Pause. Mitgelieferter D 25A-Schutzschalter

400V : 10 A ohne Pause. Mitgelieferter D 16 A-Schutzschalter

#### Kabel:

230V: 3x2,5 mm<sup>2</sup> Kabel

400V: 4x2,5 mm<sup>2</sup> Kabel

**Arbeitsdruck:** Zwischen 60 und 65 Bar. Dessalator Manometer mit grüner Zone (eingetragenes Modell).

**Gewicht:** 71 kg, verpackt: 90kg.