



# Technisches Merkblatt

## DESSALATOR – Freedom 60

### 12 oder 24 V

#### Anwendung: Für einen Motor eines sich in Fahrt befindenden Bootes

Waagerechte Schalttafel - Fernbedienung: L 32 cm, H 20 cm, T 15 cm

- 550 W Max. Hochdruckmotor: L 50cm x T 30 cm x H 22 cm mit:
- 12V Motor: Riemenscheibe PJ5, Motorrelais 12V und Motorriemen 654PJ5
- 24V Motor: Riemenscheibe PJ5, Motorrelais 24V und Motorriemen 654PJ5

#### Teile der Wasserentsalzungsanlage:

- Vorfilter mit Magnetventil für automatisches Spülen: 10 Zoll – Filter, 5µm, H 39 cm x T 40cm x W 31 cm und Spezialschlüssel
- Motorblock Hochdruckpumpe: 550 W max.
- 1 Membranenblock (Typ 25.21) – Größe: L 70 cm x W 19 cm x H 12 cm ; er besteht aus zwei Röhren, zwei Membranen, zwei Metallscheiben für 2 Membranen, 2 massiven Membranenköpfen und 2 Membranenköpfen mit Gewinde und Metallhalbring, 6 Metallstäben, 1 Verbindungsstück, Schrauben
- Schalttafel
- Verteilerkasten (an der Schalttafel befestigt) mit elektronischer Karte
- Hochdruckmanometer (an der Schalttafel befestigt)
- Qualitätsdurchflussmeter medizinischen Standards (an der Schalttafel befestigt)
- Druckgeber
- Prüfsonde für Wasserqualität
- Betriebsstundenzähler
- 3 Kontrollleuchten

#### Mitgelieferte Zubehörteile:

- Rumpfdurchführung mit Zulaufhahn und Einlassieb in ½ Zoll
- Hochdruckschlauch Ø 8mm – 8 m
- 2 befestigte und 2 zu montierende Hochdruckanschlussstücke (mit Adapter)
- Blaues Produktionswasserrohr Ø 8/10mm : 8m
- Filter 5 µm 10 Zoll zum Wechseln
- 12V: Sicherheitsschalter mit 50A-Sicherung
- oder 24V: 25A-Schutzschalter

#### Verbrauch:

12V: 550 W - 32 Ampere (mitgelieferter Sicherheitsschalter mit 50 A - Motorsicherung)

24V: 550W – 18 Ampere (mitgelieferter 25A-Schutzschalter - Startkurve)

#### Nicht mitgeliefertes Kabel:

- 12V: 35mm<sup>2</sup>
- 24V: 16 bis 35mm<sup>2</sup> (je nach Entfernung).

**Arbeitsdruck:** Zwischen 60 und 65 Bar. Dessalator Manometer mit grüner Zone (eingetragenes Modell).

**Gewicht :** 38 kg, verpackt: 54 kg.