



# Technisches Merkblatt DESSALATOR – DUO100

## 12 oder 24 V und 120, 230 oder 400V

**Anwendung: Für einen Motor eines sich in Fahrt befindenden Bootes oder mit einem Stromaggregat**

Waagerechte Schalttafel mit Fernbedienung: L 32 cm, H 20 cm, T 14 cm

Hochdruckmotore: 1.1 KW in 120, 230 oder 400V und 600W in 12 oder 24V

Dimensionen: L 73cm x P 35cm x H 30 cm mit

- 12V Motor: Riemenscheibe 50, Motorrelais 12V und Motorriemen 10x925
- 24V Motor: Riemenscheibe 71, Motorrelais 24V und Motorriemen 10x925
- 230V Motor: Riemenscheibe 85, Motorriemen 13x725

### Teile der Wasserentsalzungsanlage:

- Vorfilter mit Magnetventil für automatisches Spülen: 10 Zoll – Filter, 5µm, H 41cm x T 20cm x W 34 cm und Spezialschlüssel
- Motorblock Hochdruckpumpe: 1.1 KW mit einem 30 Mfd-Kondensator und 600W-Motor in 12 oder 24V
- 1 Membranenblock (Typ 25.21) – Größe: L 70 cm x W 24.5 cm x H 15 cm ; er besteht aus drei Röhren, drei Membranen, zwei Metallscheiben für 3 Membranen, 2 massiven Membranenköpfen und 2 Membranenköpfen mit Gewinde, 1 massiven Membranenkopf mit Metallhalbring und 1 Membranenkopf mit Gewinde und Metallhalbring, 8 Metallstäben, 2 Verbindungsstücke, Schrauben
- Schalttafel
- Verteilerkasten (an der Schalttafel befestigt) mit elektronischer Karte
- Hochdruckmanometer (an der Schalttafel befestigt)
- Qualitätsdurchflussmeter medizinischen Standards (an der Schalttafel befestigt)
- Druckgeber
- Prüfsonde für Wasserqualität
- Betriebsstundenzähler
- 3 Kontrollleuchten

### Mitgelieferte Zubehörteile:

- Rumpfdurchführung mit Zulaufhahn und Einlassieb in ½ Zoll
- Hochdruckschlauch Ø 8mm – 8 m
- 2 befestigte und 2 zu montierende Hochdruckanschlussstücke (mit Adapter)
- Blaues Produktionswasserrohr Ø 8/10mm : 8m
- Filter 5 µm 10 Zoll zum Wechseln

### Verbrauch:

12V: 600 W - 46 Ampere (mitgelieferter Sicherheitsschalter mit 63 A - Motorsicherung)

24V: 600W – 30 Ampere (mitgelieferter 40A-Schutzschalter - Startkurve)

120V: 9 Ampere ohne Pause (32 Ampere beim Starten). Mitgelieferter D 32A-Schutzschalter

230V: 5 Ampere ohne Pause (10 Ampere beim Starten). Mitgelieferter D 10A-Schutzschalter

400V: 3 Ampere ohne Pause (5 Ampere beim Starten). Mitgelieferter D 5A-Schutzschalter

### Kabel:

- **Mitgeliefert:** 2x6m in 3x1.5mm<sup>2</sup> für die Wechselstrommotoren
- **Nicht mitgeliefert:** 50 mm<sup>2</sup> für den 12V-Motor oder 35mm<sup>2</sup> für den 24V-Motor

**Arbeitsdruck:** Zwischen 60 und 65 Bar. Dessalator Manometer mit grüner Zone (eingetragenes Modell).

**Gewicht :** 50 kg, verpackt: 75 kg.