



Technisches Merkblatt

DESSALATOR – D100

12 oder 24 V

Anwendung: Für einen Motor eines sich in Fahrt befindenden Bootes

- Fernbedienung: L 32 cm, H 20 cm, T 14 cm
- 600 W Hochdruckmotor (12 oder 24V): L 45cm x T 39 cm x H 28 cm mit:
- 12V Motor: Riemenscheibe 50, Motorrelais 12V und Motorriemen 10x925
- 24V Motor: Riemenscheibe 63, Motorrelais 24V und Motorriemen 10x950

Teile der Wasserentsalzungsanlage:

- Vorfilter mit Magnetventil für automatisches Spülen: 10 Zoll – Filter, 5µm, H 41cm x T 20cm x W 34 cm und Spezialschlüssel
- Motorblock Hochdruckpumpe: 600 W in 12 or 24V
- 1 Membranenblock (Typ 25.21) – Größe: L 70 cm x W 24.5cm x H 15 cm; er besteht aus zwei Röhren, zwei Membranen, zwei Metallscheiben für 2 Membranen, 2 massiven Membranenköpfen und 2 Membranenköpfen mit Gewinde und Metallhalbring, 6 Metallstäben, 1 Verbindungsstück, Schrauben
- Schalttafel
- Verteilerkasten (an der Schalttafel befestigt) mit elektronischer Karte
- Hochdruckmanometer (an der Schalttafel befestigt)
- Qualitätsdurchflussmeter medizinischen Standards (an der Schalttafel befestigt)
- Druckgeber
- Prüfsonde für Wasserqualität
- Betriebsstundenzähler
- 3 Kontrollleuchten

Mitgelieferte Zubehörteile:

- Rumpfdurchführung mit Zulaufhahn und Einlassieb in ½ Zoll
- Hochdruckschlauch Ø 8mm – 8 m
- 2 befestigte und 2 zu montierende Hochdruckanschlussstücke (mit Adapter)
- Blaues Produktionswasserrohr Ø 8/10mm : 8m
- Filter 5 µm 10 Zoll zum Wechseln
- 12V: Sicherheitsschalter mit 50A-Sicherung
- oder 24V: 25A-Schutzschalter

Verbrauch:

12V: 600 W - 46 Ampere (mitgelieferter Sicherheitsschalter mit 63 A - Motorsicherung)
24V: 600W – 30 Ampere (mitgelieferter 40A-Schutzschalter - Startkurve)

Nicht mitgeliefertes Kabel:

- 12V: 50mm²
- 24V: 35mm²

Arbeitsdruck: Zwischen 60 und 65 Bar. Dessalator Manometer mit grüner Zone (eingetragenes Modell).

Gewicht : 435 kg, verpackt: 60 kg.