



FICHE TECHNIQUE DESSALATOR – D60

en 12 ou 24 V

Application : avec le moteur du bateau en route

Façade horizontale (à préciser sur votre commande) :

- commande à distance : L 32 cm, H 20 cm, P : 13 cm
- compacte : L 50 cm x H 28 cm x P 43 cm

Bloc moteur haute pression 370 W : L 45cm x P 35 cm x H 28 cm avec :

- moteur 12V : poulie 50, relais 12V et courroie 10x605
- moteur 24V : poulie 63, relais 24V et courroie 10x675

Éléments du dessalinisateur :

- Cuve de pré filtration avec électrovanne de rinçage : filtres en 10 pouces, 5 microns H 41cm x P 20cm x l 34cm et clé de pré filtre
- Bloc moteur pompe Haute pression : 370 W
- 1 bloc membranes 25.21 – Dimensions : L 70 cm x 17,5 cm x H 15 comprenant deux tubes, deux membranes, 2 flasques bi, 2 têtes de membrane bouchées et 2 têtes de membrane taraudées avec ½ lune, 6 tirants, 1 inter connecteur, visserie
- Façade
- Boîtier électrique (fixé sur la façade) avec carte électronique
- Manomètre haute pression (fixé sur la façade)
- Débitmètre médical gradué (fixé sur la façade)
- Capteur de pression
- Sonde d'analyse
- Compteur d'heures
- 3 voyants

Accessoires fournis :

- Vanne de coque avec crépine en ½
- Tuyaux haute pression Ø 8mm – 8 m
- 2 embouts haute pression montés et 2 à monter (avec adaptateur)
- Tuyau de production bleu Ø 8/10mm : 8m
- un filtre de rechange 5 microns 10 pouces
- 12V : Porte fusibles avec fusible de 50A
- ou 24V : Disjoncteur de 25A

Consommation :

12V : 370 W - 32 Ampères (Fourniture d'un porte fusible avec fusible d'accompagnement moteur de 50A)

24V : 370W – 18 Ampères (fourniture d'un disjoncteur courbe démarrage de 25A)

Câblage à prévoir :

- 12V : 35mm²
- 24V : 16 à 35mm² (suivant la distance).

Pression de travail : entre 60 et 65 Bars. Manomètre à zone verte Dessalator (modèle déposé)

Poids : 38 kg, 50 kg emballé