



FICHE TECHNIQUE DESSALATOR – D100

en 12 ou 24 V

Application : avec moteur du bateau en route

Modèles :

- Commande à distance L 32 cm x H 20 cm x P 14cm

Bloc moteur haute pression : 600W en 12 ou 24V – Dimensions : L 45cm x P 39 x H 28 avec :

- Moteur 12V : Poulie 50, relais 12V, courroie 10x605
- Moteur 24V : Poulie 63, relais 24V, courroie 10x675
- Pompe 12V : Poulie 132
- Pompe 24V : Poulie 132

Eléments du dessalinisateur :

- Cuve de pré filtration avec électrovanne de rinçage : filtres en 10 pouces, 5 microns, H 41cm x P 20cm x l 34 cm et clé de pré filtre
- Bloc moteur pompe Haute pression : 600 W en 12 ou 24 V
- 1 bloc membrane 25.21 – Dimensions : L 70 cm x l 24.5 x H 15 cm comprenant trois tubes, trois membranes, 2 flasques tri, 1 tête bouchée avec ½ lune, 2 têtes de membrane bouchées, 1 tête de membrane taraudée avec ½ lune et deux têtes de membrane taraudées, 8 tirants, 2 inter connecteurs, visserie inox
- Façade
- Boîtier électrique (fixé sur la façade) avec carte électronique
- Manomètre haute pression (fixé sur la façade)
- Débitmètre médical gradué (fixé sur la façade)
- Capteur de pression
- Sonde d'analyse
- Compteur d'heures
- 3 voyants

Accessoires fournis :

- Vanne de coque avec crépine en ½
- Tuyaux haute pression Ø 8mm – 8 m
- 2 embouts haute pression montés et 2 à monter (avec adaptateur)
- Tuyau de production bleu Ø 8/10mm : 8m
- un filtre de rechange 5 microns 10 pouces

Consommation :

12V : 600 W – 46A (fourniture d'un porte fusible avec fusible accompagnement moteur de 63A)

24V : 600W – 30A (fourniture d'un disjoncteur courbe démarrage de 40A)

Câblage à prévoir : 50mm² pour le 12V ou 35mm² pour le 24V.

Pression de travail : entre 60 et 65 Bars. Manomètre à zone verte Dessalator (modèle déposé)

Poids : 45 kg, 60 kg emballé